



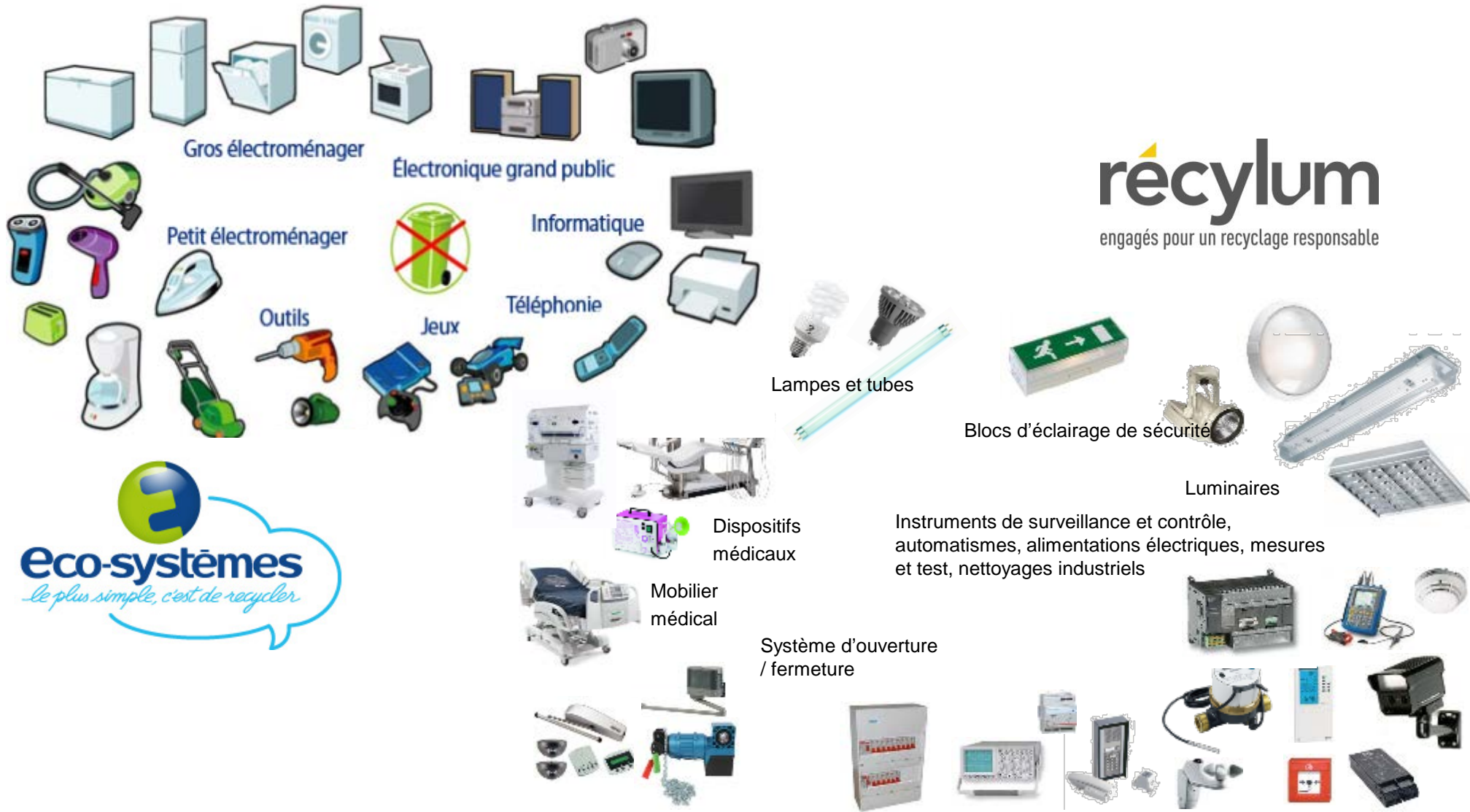
La filière DEEE et les éco-organismes Récyllum et Eco-systèmes

Journée technique DEEE, 26 janvier 2017

Richard Toffolet, Directeur Technique, Eco-systèmes
Xavier Lantoinette, Directeur Technique, Récyllum

Les DEEE

Tous les appareils qui fonctionnent avec du courant électrique (secteur, pile ou batterie).

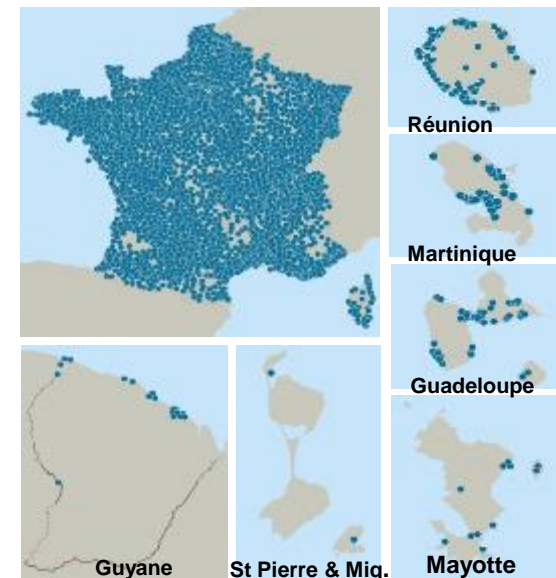


recylum
engagés pour un recyclage responsable

eco-systèmes
le plus simple, c'est de recycler

Un éco-organisme DEEE: carte d'identité

- ✓ **Société à but non-lucratif** agréée par les pouvoirs publics
- ✓ Une forte implication en faveur de l'**économie sociale**
- ✓ **Un réseau national** de prestataires logistique et traitement sélectionnés sur appel d'offres
- ✓ **Un réseau de collecte:**
 - ✓ Des milliers de points de collecte actifs,
 - ✓ Sur tout le territoire, DOM inclus via le réseau de distributeurs, de déchèteries, d'installateurs, d'électriciens et des points de l'économie sociale et solidaire



Quatre missions d'un éco-organisme DEEE

1. Collecter tous les appareils électriques et électroniques usagés dans la filière agréée

2. Garantir une dépollution et un recyclage de qualité :

- ✓ Extraire les substances et composants polluants (CFC, terres rares, piles et batteries, mercure,...)
- ✓ Améliorer les taux de recyclage pour produire plus de nouvelles matières premières de qualité (matières premières secondaires)

3. Favoriser la prévention et l'économie sociale et solidaire

- ✓ Inciter les producteurs à l'éco-conception
- ✓ Favoriser le don en vue du réemploi des équipements

4. Informer le grand public

Le suivi par les Pouvoirs publics



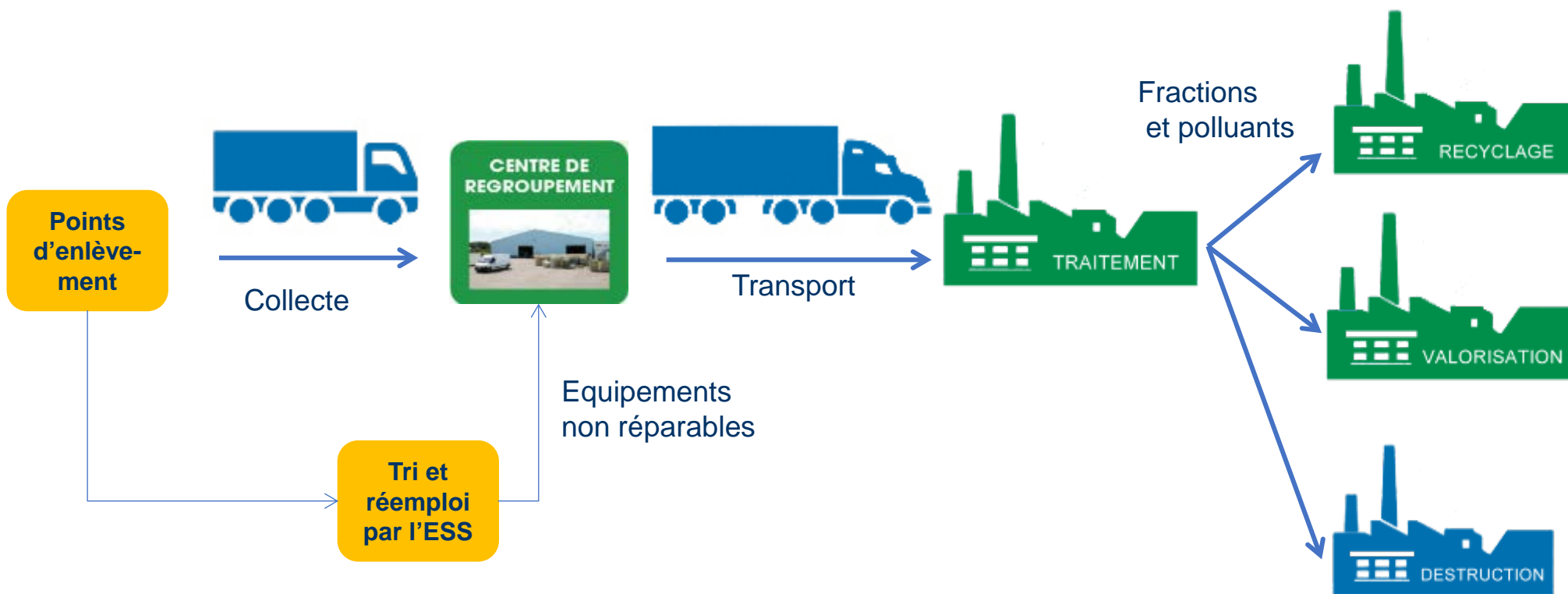
- ✓ Un **cahier des charges** détaillé soumis par l'Etat (objectifs)
- ✓ Les **engagements** de l'éco-organisme (dossier d'agrément)
- ✓ Présentation du projet et débat devant une **Commission d'Agrément**



- ✓ **Décision d'agrément par le Ministère** pour 6 ans
- ✓ **Suivi et contrôle permanent de la filière**
 - ✓ Commission de la filière DEEE (CEFREP) pour le suivi
 - ✓ Censeur d'Etat
 - ✓ Audits à mi-parcours et en fin d'agrément
 - ✓ Sanctions éventuelles



Des schémas de collecte et de traitement similaires



Des risques associés à une activité importante

	Récylum	Eco-systèmes
Points de collecte	22 000	27 000
Nombre de DEEE collectés	Plus de 40 millions de lampes en 2015	Plus de 43 millions en 2015
Tonnage de DEEE collectés	5000 tonnes de lampes et 12 000 tonnes DEEE Pro en 2015	461 000 tonnes en 2015
Nombre de sites de logistique	85 sites logistiques dont 68 pour la logistique technique	72 centres de regroupement en métropole + 6 dans les DOM
Nombre de sites de traitement	4 pour les lampes, 13 pour les DEEE Pro	Environ 90
Nombre de travailleurs liés à l'activité DEEE	7000 personnes travaillent dans la filière DEEE	

L'opérationnel Eco-systèmes



Les différents canaux de collecte



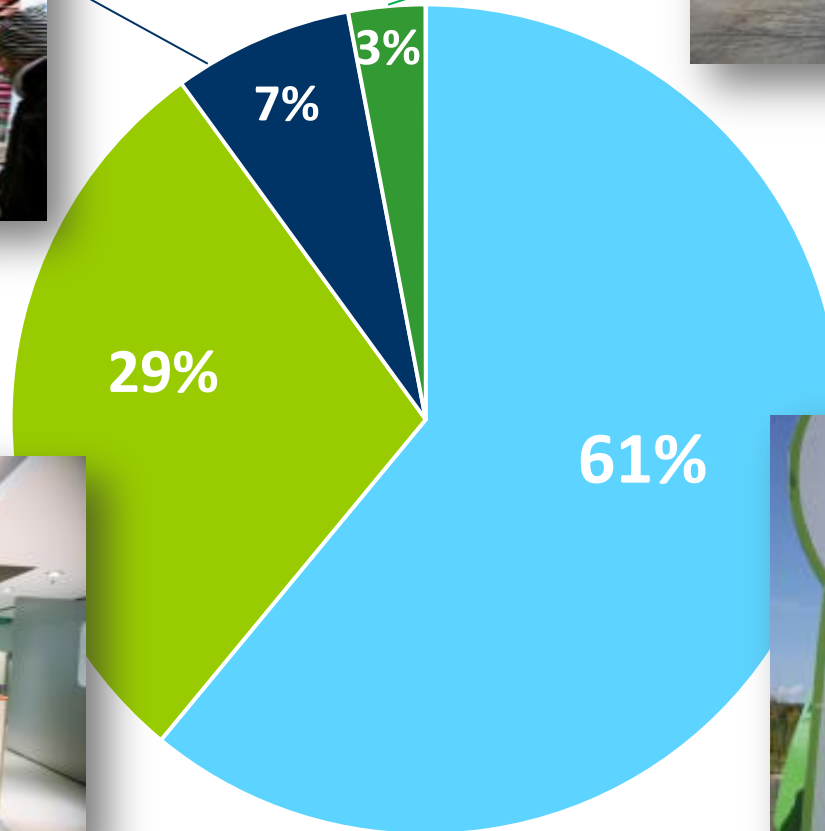
Economie sociale



Récupérateurs et broyeurs

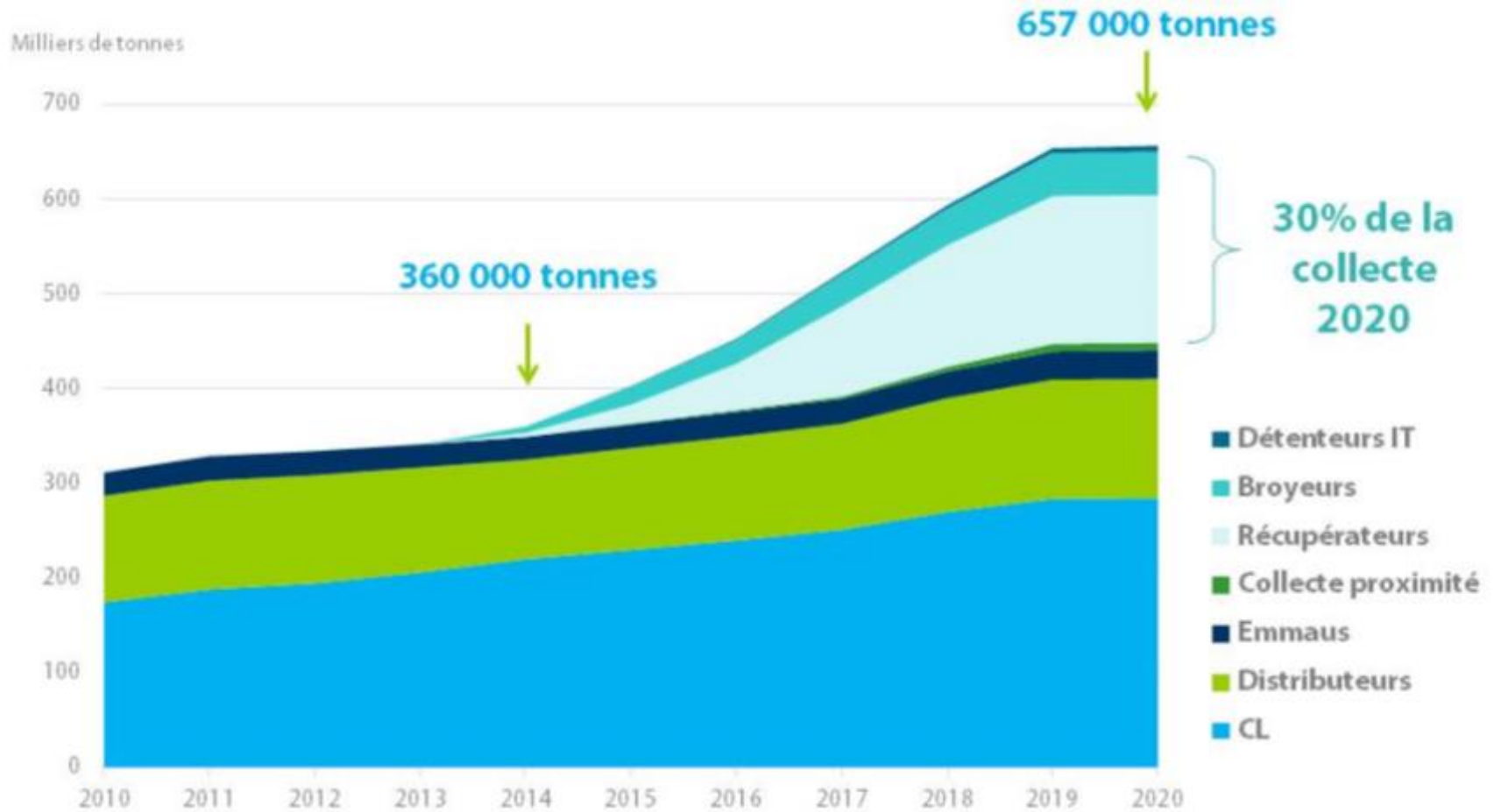


Distribution



Collectivités locales

Des objectifs de collecte ambitieux



4 flux de déchets pour 4 processus de traitement



Traitement
du GEM F



Traitement
du GEM HF



Traitement
des écrans



Traitement
du PAM

Le traitement : exemple du PAM (15 sites en France)



Séparation magnétique des **métaux ferreux**,
séparation des **métaux non-ferreux** par courant
de Foucault,
récupération des **plastiques**



Acier



*Métaux non
ferreux*



*Plastique broyé
en mélange*

Traitement du PAM dépollué
dans un **désintégreur**
(déchiqueteur)

Extraction manuelle
des polluants résiduels et des induits



Piles , condensateurs, moteurs

Extraction des **composants dangereux ou polluant** les fractions sortantes : piles, condensateurs, cartouches d'encre, sac aspirateur, huiles.

Le traitement des écrans (18 sites dont 5 sites traitant également les écrans plats)



Le traitement du GEM F (9 sites en France)



Le traitement du GEM HF (45 sites en France)



Et maintenant 2 unités dédiées dans les DOM (A la Réunion et en Guadeloupe)



L'opérationnel Récyclum

The logo for Recyclum features the word "recylum" in a lowercase, sans-serif font. A small yellow triangle is positioned above the letter 'e'.

engagés pour un recyclage responsable

→ Récyllum a développé un réseau de près de 22.000 partenaires de collecte dont 8.000 pour les DEEE Pro



▶ Détenteurs: utilisateurs, installateurs, distributeurs, démolisseurs, collectivités, fabricants



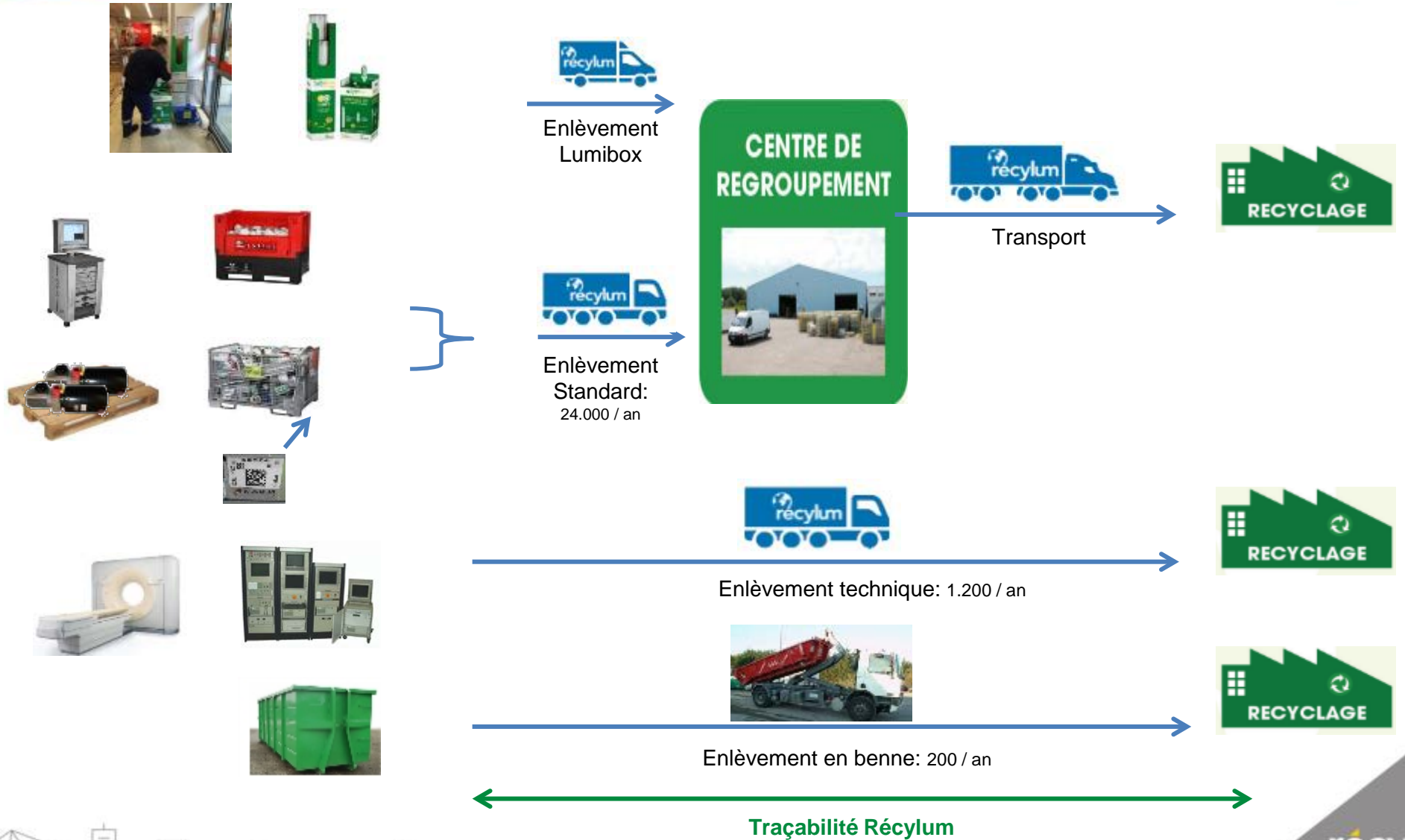
▶ Récupérateurs de métaux



▶ Gestionnaires de déchets



Dispositif d'enlèvement sur site de Récyllum



Une logistique mutualisée Lampes/DEEE Pro



Logistique standard



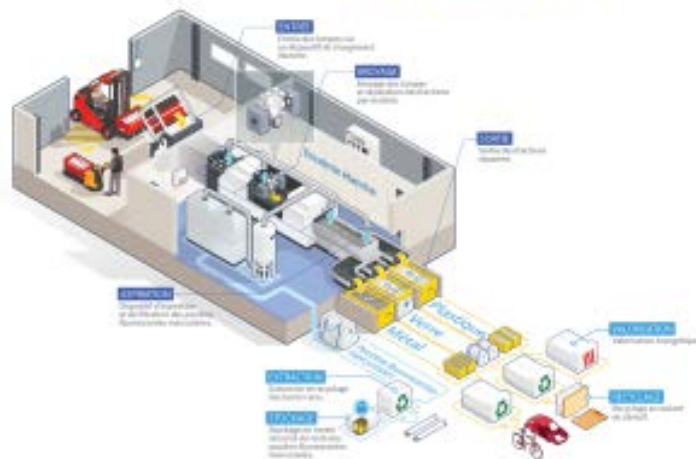
Logistique technique



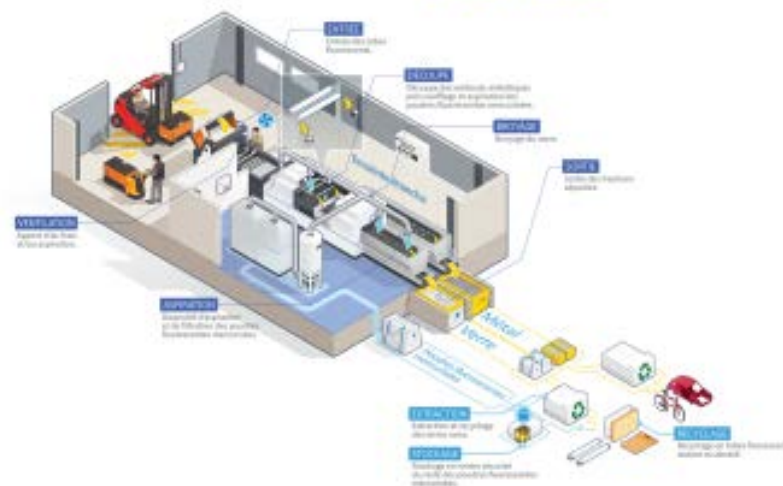
4 prestataires de traitement des lampes



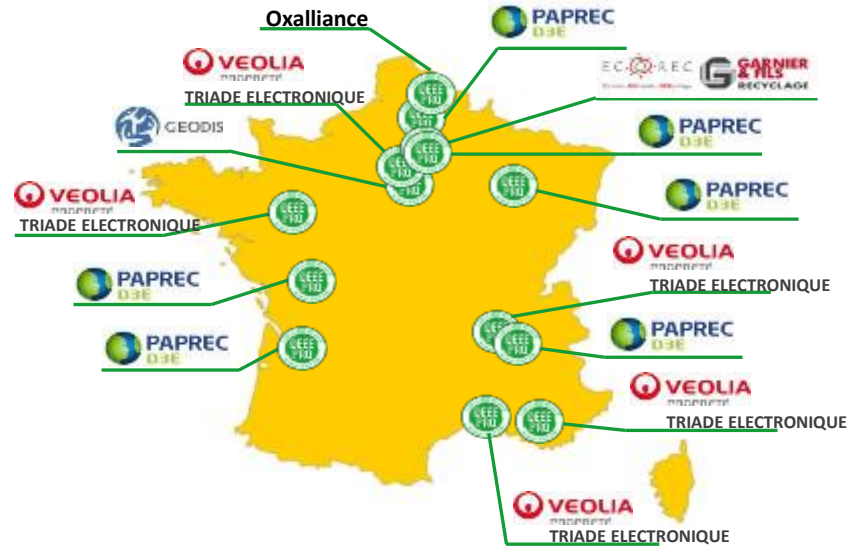
Procédé de traitement des lampes



Procédé de traitement des tubes



13 prestataires de traitement des DEEE Pro



Notre mission: s'assurer que les DEEE sont enlevés et traités en toute sécurité



Participation active aux travaux de normalisation des opérations de traitement CENELEC/WEEE Labex



Diffusion de consignes aux acteurs de la filière lampes et DEEE Pro

Analyse des risques de chaque famille de DEEE (lampes et DEEE Pro) et accompagnement des prestataires de traitement sur les équipements à risques

Audits réguliers (dont aspects sécurité) des prestataires dans une logique de progrès continu, campagnes annuelles de mesure air ambiant

FICHE TRAITEMENT
PEP - Eclairage de sécurité

Produits concernés : Blocs autonomes d'éclairage de sécurité (BAES), blocs autonomes d'éclairage de sécurité pour incendie (BACI), blocs à induction (BAEI/BAECI), blocs autonomes à piles (BAEP), BAES à piles orientées.

Catégorie : 5.4 / PEP - Périphériques Professionnels / PT - Fiche Technique

Description du matériel

Dangers et risques associés à la manipulation et au traitement du matériel

Danger	Risques observés	Préconisations
Verte	Coupeuse	Manipuler l'équipement avec précaution.
Lampe à décharge (mercure)	Si casse, intoxication par inhalation	Si traitement mécanique, à extraire avec précaution en amont. Déposer la lampe dans un conteneur Recylum. Si casse, attendre 24h et puis retirer à la PT Recylum. « Consignes en cas de casse ».
Piles et accumulateurs	Si décharge, rupture et/ou projection par rupture	Si traitement mécanique, à extraire de préférence en amont.

* La liste des dangers et risques associés peut ne pas être exhaustive. Elle sera complétée au fur et à mesure des retours d'expérience des centres de traitement et en fonction des progrès de nos opérations aux risques associés aux équipements.

Points d'attention

Composant	Commentaires
Lampe à incandescence	Cette lampe ne contient pas de mercure et n'est donc pas considérée comme un polluant à extraire.

17 rue de France-Hautville, 75116 Paris - www.recylum.com
0 810 001 777



Enjeux d'avenir

Les enjeux d'avenir de la filière

- Augmenter **la collecte**
- Lutter contre **le pillage** des flux
- Simplifier, mutualiser et optimiser **la chaîne de transport**
- Réduire les impacts CO2 et explorer des **modes de transport « propres »**
- **Sensibiliser à l'éco-conception** pour rendre les équipements plus recyclables et les polluants plus accessibles
- Atteindre les **nouveaux taux cibles de recyclage**
- **Créer de nouveaux marchés** de reprise des fractions en aval
- Rechercher la **valorisation optimale des matériaux**
- **Prévenir et informer des risques** relatifs aux **nouveaux déchets** collectés
- **Partager la valeur** entre les différents acteurs

