

S.I.S.T.A.
Service
Interentreprises
de Santé au
Travail
d'Angoulême



ROLE ET MISSIONS DES IPRP DANS LES SERVICES DE SANTE AU TRAVAIL

Sylvie TEIL-BILLARD
IPRP, ingénieur chimiste
SISTA Angoulême

PLAN

1

- L'IPRP dans les SERVICES de SANTE au TRAVAIL

2

- Les domaines d'intervention des IPRP

3

- Exemples d'intervention en entreprises DEEE



L'IPRP DANS LES SERVICES DE SANTÉ AU TRAVAIL

MISSIONS DES IPRP

- « L'IPRP participe, dans un **objectif exclusif de prévention**, à la **préservation de la santé et de la sécurité des travailleurs** et à **l'amélioration des conditions de travail**. »
- Ses missions : **Diagnostic, Conseil, Accompagnement**.
- L'IPRP dans les SSTI « a **des compétences techniques ou organisationnelles** en matière de santé et de sécurité au travail ».

Ex : ergonomie, toxicologie, hygiène industrielle, psychologie, ...
- Il communique les résultats de ses études au médecin du travail.

Article R4623-37 & 38 CdT


CONDITIONS d'EXERCICES des IPRP

- L'IPRP, (\Leftrightarrow équipe pluridisciplinaire), a **accès** :
 - à la **nature et à la composition des produits** utilisés, leurs modalités d'emploi (FDS transmises au médecin du travail par l'employeur)
 - aux **résultats de toutes les mesures et analyses** réalisées afin de prévenir les risques professionnels
 - à tous les **documents non nominatifs relatifs à la santé et la sécurité au travail**

Article R4624-4 & -5 CdT

- **Obligation de confidentialité** des données et des informations relatives à la **fabrication et aux procédés d'exploitation**

Article R4624-9 CdT



DOMAINES D'INTERVENTION DES IPRP

IPRP,
une même fonction, des métiers différents...

ERGONOMIE

- **Conseils** auprès des employeurs lors de l'achat de matériel ou de l'aménagement de nouveaux locaux
- **Aide à l'amélioration des conditions de travail**
 - Suite à l'apparition de TMS et/ou plaintes
 - Conseil pour l'aménagement ou la conception de postes de travail ou de locaux
- **Accompagnement** des entreprises pour la mise en place d'une **démarche de prévention** des TMS
- **Sensibilisation** auprès des salariés (travail sur écran,...)
- **Conseils** auprès du **MdT** dans le cadre du maintien dans l'emploi
 - Analyse de l'activité par rapport à des restrictions d'aptitudes

RISQUES PSYCHOSOCIAUX

- **Audit RPS**
 - Analyses des indicateurs de l'entreprise (absentéisme, turn-over, pyramide des âges, historique...)
 - Diagnostic : Évaluation collective et/ou individuelle (entretiens, questionnaires,...)
- **Actions d'information et sensibilisation** concernant la gestion des RPS
- **Accompagnement** des entreprises dans la prévention du risque psychosocial : animation de groupes de travail pour l'analyse et l'élaboration de plans d'actions visant à réduire les conflits, améliorer la communication
- **Médiation** lors de conflits
- ...

HYGIENE SECURITE

- Accompagnement à l'évaluation des risques professionnels / élaboration DU
- Métrologie d'ambiances physiques
 - Expositions sonores
 - Ambiances lumineuses
 - Vibrations
- Elaboration/réactualisation de Fiches d'Entreprises
- Conseils divers...

RISQUE CHIMIQUE/TOXICOLOGIQUE

- **Aide à l'évaluation du risque chimique**
 - Identification des dangers - analyse des Fiches de Données de Sécurité (FDS) - repérage des ACD (Agents Chimiques Dangereux) et notamment de CMR (Cancérogènes Mutagènes Reprotoxiques)
 - Analyse des situations de travail : observation des postes/tâches, entretien avec salariés (identification ACD émis par les procédés, ...)
- **Métrologie de polluants atmosphériques**
 - stratégie, réalisation, interprétation des résultats, préconisations
- **Conseils**
 - pour la suppression, la substitution d'ACD ou la réduction du risque d'exposition
 - en matière de prévention collective et/ou individuelle
- **Sensibilisation** au risque chimique, à son évaluation (Seirich...)
- **Activités connexes** Études bibliographiques, conseils en matière de biométrie, réglementation...



EXEMPLES D'INTERVENTION DANS DES ENTREPRISES DEEE

Cas N°1:

Broyage de câbles

Analyse risque chimique - Conseils

Activités de l'entreprise

- Récupération de métaux
- Tri
- Broyage
- Dépollution VHU
- Broyage câbles,
- ...



Cas N°1: Broyage de câbles / Analyse risque chimique

CONTEXTE DE LA DEMANDE :

- L'entreprise développe une nouvelle activité de récupération et broyage de câbles
- MdT souhaite connaître les sources de danger (liés aux poussières de broyage) et un avis quant à la mise en place d'un éventuel suivi biométriologique

OBJECTIFS DE L'INTERVENTION :

- Recenser les composants des câbles
- Repérer les principales sources de danger
- Proposer des solutions permettant de réduire le risque
- Proposer d'éventuels indicateurs de suivi d'exposition (biométriologie,...)

Cas N°1: Broyage de câbles / Analyse risque chimique

DÉROULEMENT DE L'INTERVENTION :

● Recherche bibliographique => substances potentiellement présentes dans les câbles

● Observation du poste de broyage de câbles

● Restitution au MdT

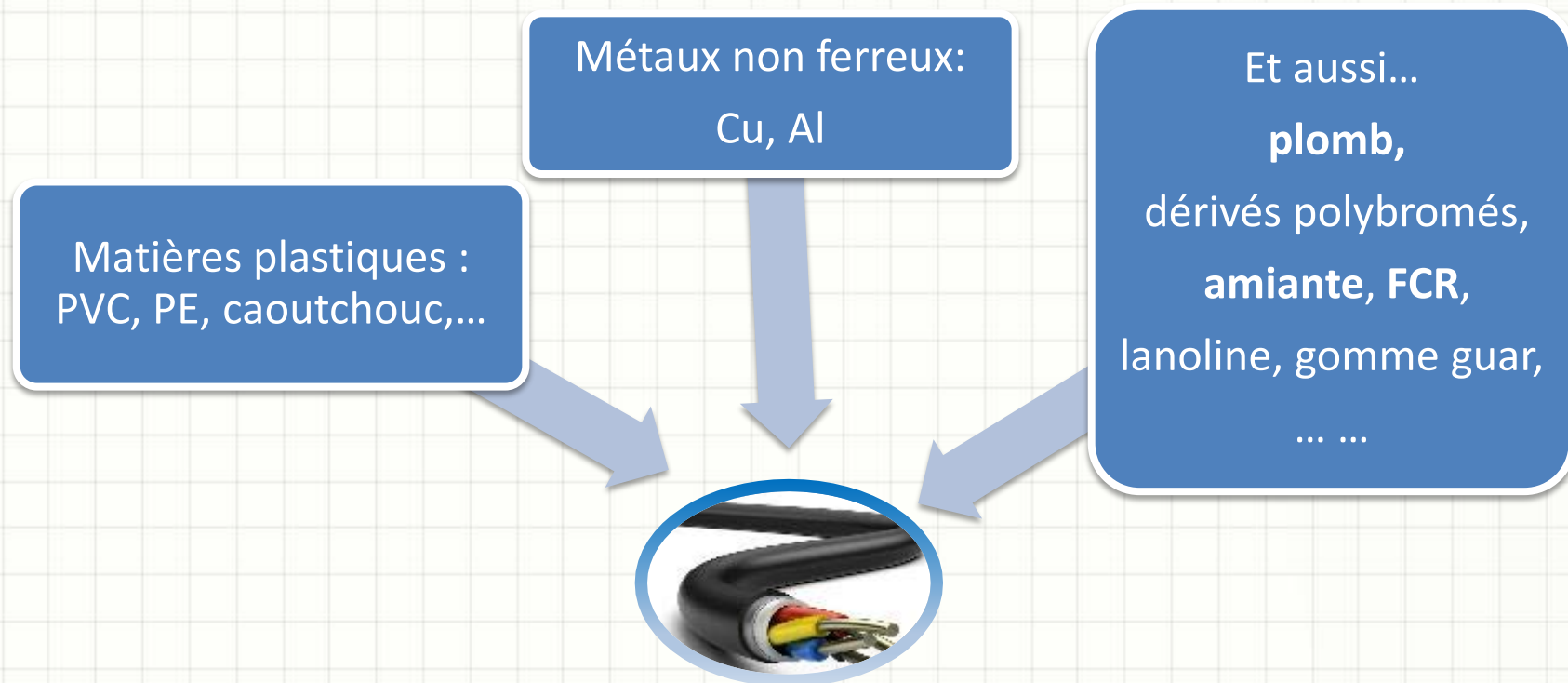
↓
Mise en place suivi biométriologique (Pb)

● Restitution/échanges avec

- l'employeur (préconisations visant à réduire l'exposition des salariés)
- les salariés (information risque plomb, voies de pénétration, sensibilisation...)

Cas N°1: Broyage de câbles / Analyse risque chimique

LES ÉVENTUELS COMPOSANTS DES CÂBLES :



Cas N°1: Broyage de câbles / Analyse risque chimique

DESCRIPTION DU PROCÉDÉ DE BROYAGE :

- **Pré-broyage** des câbles (extérieur)
- **Broyage** des câbles dans des broyeurs équipés de granulateurs
- **Séparation des particules** selon leur densité sur tables de séparation densimétrique

Enceinte anti-bruit =
confinement des poussières
+ Captation des poussières

Emission de poussières : tables de séparation, transport/chute des granulats dans contenants de collecte

- **Activités connexes :**

Milieu empoussiéré, utilisation de la soufflette, EPI

Opération relativement fréquente, EPI, soufflette pour nettoyage filtres

Soufflette, balai

- Maintenance des broyeurs (réglages couteaux; changement des grilles)
- Au niveau du dépoussiéreur (extérieur) : vidage des bacs de collecte des poussières et changement/nettoyage des filtres
- Nettoyage des équipements/sols

Cas N°1: Broyage de câbles / Analyse risque chimique

QUELQUES PROPOSITIONS pour diminuer l'exposition des salariés :

Employeur - Salariés



Limitation de l'accès aux zones à risque / signalisation



Encoffrement au maximum des machines générant des poussières et limiter les procédés émissifs



Renforcement des systèmes de captage ;
contrôle de leur efficacité



Mise à disposition de vestiaires à double compartiment



Contrôles périodiques à mettre en place



Information (risque plomb, voies de pénétration,...)



Sensibilisation : • port et entretien des EPI • mesures strictes d'hygiène à respecter • Nettoyage du poste régulier selon bonnes pratiques

Cas N°2:

Démantèlement DEEE

Métrieologie polluants atmosphériques

Activités de l'entreprise

- Démantèlement appareils
 - informatiques
 - ménagers
 - audiovisuels (dont écrans à tube cathodique)
- Broyage/compactage
 - Objets plastiques divers



Cas N°2: Démantèlement DEEE / Métrologie

CONTEXTE DE LA DEMANDE :

- MdT : niveau d'empoussièrement des postes ?
- Employeur : Pb ?

DÉROULEMENT DE L'INTERVENTION :

1^{ère}

Visite du poste

Elaboration de la stratégie de prélèvement

Prélèvements d'atmosphère et analyses des postes de travail

Sous-traitance analyses laboratoire accrédité Cofrac

Rapport/ restitution

- analyse et interprétation des résultats
- préconisations visant à réduire l'exposition des salariés

Cas N°2: Démantèlement DEEE / Métrologie

QUELQUES PROPOSITIONS pour diminuer l'exposition des salariés :

Utiliser des contenants d'approvisionnement des petits DEEE nettoyables

Utiliser les procédés générant le moins de poussières pour désolidariser les composants

Proscrire balai/soufflette pour le nettoyage du poste et des vêtements

Prévoir un stockage dédié pour les tubes cathodiques cassés

Mettre à disposition des vêtements de travail + vestiaire double compartiment + EPI adaptés en cas de casse de tube cathodique

Rappel des règles d'hygiène

Suivi biométriologique - Plombémie



CONCLUSION

Filière de traitements des DEEE =
activités émergentes
avec des « vieux » toxiques



- Activités exposant les salariés à des mélanges de poussières complexes renfermant notamment des CMR
- Nombreux risques (chimique, bruit, manutention,...)
- Intérêt de l'intervention des IPRP et de l'équipe pluridisciplinaire animée par le MdT



MERCI DE VOTRE ATTENTION...